

# iBiotec®

MMCC microchem®

FABRICANT DE PRODUITS ET AÉROSOLS TECHNIQUES POUR L'INDUSTRIE  
PROCESS – MRO – ENTRETIEN  
SOLVANTS ALTERNATIFS – SUBSTITUTION CMR

Fiche Technique – Édition du : 18/01/2022

## ANTI-COLLANT PRÊT À L'EMPLOI 100 % VÉGÉTAL

Solvétal®  


### AC 100

Pour revêtements routiers,  
enrobés à froid ou à chaud  
Centrales d'enrobage,  
Locatiers, Chantiers



### CENTRALES D'ENROBAGE



### SUPPORTS (équipements ou matériels) concernés

- ▶ Skips, navettes ou convoyeur à raclettes de transport des enrobés
- ▶ Bennes de camions

### CHANTIERS



### SUPPORTS (équipements ou matériels) concernés

- ▶ Table du finisseur
- ▶ Jouses du convoyeur de la fraiseuse
- ▶ Alimentateur et vis d'alimentation du finisseur
- ▶ Chenille du finisseur
- ▶ Godets du chargeur transportant les enrobés
- ▶ Traîneau des machines à ECF
- ▶ Outils (raclettes, pelles, râpeaux...)
- ▶ Plaque des têtes de regard
- ▶ Chaussures
- ▶ Plaques vibrantes

### CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

#### CLASSIFICATION : SOLVANTS AGROSOURCÉS APOLAIRES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Limpide	-
Couleur*	Visuel	Incolore à jaune pâle	-
Odeur	Olfactif	Légère	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	916	kg/m <sup>3</sup>
Point de congélation	ISO 3016	-12	°C
Solubilité dans l'eau	-	0	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	31	mm <sup>2</sup> /s
Tension superficielle	NF ISO 6295	28,7	Dynes/cm
Indice de réfraction	NF EN ISO 6320	1,4740	
Pouvoir solvant indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	>220	-
Indice d'acide	EN 14104	<0,1	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	<120	gl <sub>2</sub> /100g
Teneur en eau	NF ISO 6296	< 0,2	%
<b>CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE</b>			
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point d'éclair (vase clos)	NF EN 22719	>170	°C

Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	>250	°C
Limite inférieure d'explosivité	-	Non explosible	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	-	Non explosible	% (volumique)
Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP GHS	Absence totale	%

#### CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice d'anisidine	NF ISO 6885	<5	-
Indice de peroxyde	NF ISO 3960	<10	meq(O <sub>2</sub> )/kg
TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	<25	-
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	Absence totale	

#### MODE D'EMPLOI

Employer pur. Prêt à l'emploi. Facilement distribuable dans les centrales d'enrobage équipées de systèmes de pulvérisation automatiques pour le traitement des bennes. Pour les centrales non équipées, les locataires pourront traiter les bennes avec un pulvérisateur basse pression.

#### PRÉSENTATIONS

<p><b>Container GRV 1000 L</b></p> 	<p><b>Fût 200 L</b></p> 	<p><b>Bidon 20 L</b></p> 
<b>Code article 517008</b>	<b>Code article 517006</b>	<b>Code article 517155</b>

**iBiotec® Tec Industries® Service**  
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

#### USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.